

総合カタログ

圧着コンタクト

工具はページF.23～参照

目次

コンタクト	圧着について	F.2
切削コンタクト 	C30 - 300 A 銀メッキ	F.6
	CY - 200 A 銀メッキ	F.7
	CG - 100 A 銀メッキ	F.8
	CX7 / RX7 HNM - 80 A / 70 A 銀メッキ / HNM 金メッキ	F.9
	CX / RX HNM - 40 A 銀メッキ / HNM 金メッキ	F.10
	CC / RC HNM - 16 A 銀メッキ / 金メッキ / HNM 金メッキ - 16 A 錫メッキ - 16 A 高品質金メッキ、汎用金メッキ	F.11 F.12 F.13
	CD / RD HNM - 10 A 銀メッキ / 金メッキ / HNM 金メッキ - 10 A 錫メッキ - 10 A 高品質金メッキ、汎用金メッキ	F.14 F.15 F.16
	CI / RI HNM - 5 A 銀メッキ / 金メッキ / HNM 金メッキ - 5 A 高品質金メッキ、汎用金メッキ	F.17 F.17
プレスコンタクト 	SD / SI - 10 A 銀メッキ - 5 A 部分金メッキ	F.18 F.19
特殊コンタクト 	熱電対用J Type (Fe-CuNi) POF 光ファイバー	F.20 F.21

圧着仕様

圧着接続は、1本または2本の導体と圧着コンタクトを使った、繰り返しの結線が不可能な接続です。コンタクトの圧着部（圧着バレルまたは圧着ステム）の成形変化によって接続します。良好な圧着接続のためには、適切な圧着ダイス、圧着コンタクト、および導体断面積の導体を使用することが重要です。

以上は、EN IEC 60352規格に基づくクラス5(可とう導体)とクラス6(高可とう導体)に区分される銅線導体向けの圧着接続についてです。

それに対し、単線銅導体(クラス1)やアルミニウム・鉄などの銅以外の材質の導体については、使用するコンタクトおよび圧着工具に特別な注意が必要となるため、メーカーへの事前の確認を推奨します。

はんだ接続と比較した際の、圧着接続の主な技術的利点は以下の通りです：

- 温度の影響を受けない冷間成形のため、熱、他の材料が不要
- 冷間のはんだによる接触の不安定性がない
- はんだ付けの温度によるメスコンタクトの弾性劣化が発生しない
- 重金属使用やハンダ付け工程でのヒュームに起因する健康リスクがない。
- 接続直後の導体の柔軟性の維持
- 導体の燃焼、変色、絶縁材料の過熱がない。
- 電気的、機械的な性能の再現性が良好である。
- 生産管理がしやすい

ネジ接続と比較した場合は、下記のメリットがあります：

- 接続部の電圧降下が小さい
- 振動に強く、経時的に高い安定性
- 腐食に対する高い耐久性、気密性
- インサート内に個々のコンタクトを単一挿入でき、不要なコンタクトを減らすことができる
- 結線作業時間の短縮
- 圧着済み導体を事前生産しておくことが可能
- メンテナンス時に各コンタクトを簡単に交換可能
- メンテナンスの際、コネクタからコンタクトを抜くことで特定の回路を分離可能

10 mm²までの導体断面積の圧着接続は、国際規格IEC 60352-2 Issue 2 (2006-02) に相当する欧州規格EN 60352-2:2006で規定されています。

EN 60352-2規格には実用的指針が記されており、以下が圧着接続の品質に関わるポイントです：

- 使用する材料の品質と、圧着コンタクト（特に圧着バレル）、導体の表面状態
- 導体をコンタクト内で機械的に保持すること

この規格では、本質的に強度の高い削り出し加工のコンタクトとプレス成形コンタクトを区別しています。

ILME圧着コンタクト：

- 点検孔を備えた削り出し圧着コンタクト
- プレス圧着コンタクトと比較して、プレス成形に比べ稼働中の頑健性や安定性といった機械的性能の点で優れる
- 精密工作機械の高速加工による削り出しで、電気的性能(導電性)に優れる

IEC 規格2002 修正案2の検討時に、引張強度についてプレス成形コンタクトでの圧着接続から得たもの(IEC60352-2 図5の曲線B参照)と削り出し加工(IEC60352-2図5の曲線A参照)のいずれとするか議論が交わされ、プレス成形による低いほうの値(曲線 B)を最低

引張強度として統一規格にした経緯があります。しかしこれは、削り出し加工コンタクト(主として機械加工によるもの)と、これらコンタクト用に特化した圧着工具に対する適合性への要求を緩和してしまうとの批判を呼んでいます。

現在でも産業分野によっては、要求度が非常に高い用途で重要となる高い引張強さが確実に得られる削り出し加工圧着コンタクトの性能への要望が多く、これにお応えすべく弊社では、継続して規格EN 60352-2(1994)の図5 曲線Aの値を参照することとしております。弊社の削り出し加工圧着コンタクトは、指定範囲断面積の可とう銅線を推奨工具にて正確に圧着した場合、確実に下の表に示す値以上の引張強度を持つ接続となります。(ご参考までに対応する統一国際単位系で表した引張強度R_t/S [単位N/mm²]も記載しております。(表1をご参照ください。)

サイズ S		牽引抵抗 R _t (N)	R _t /S (N/mm ²)
AWG	mm ²		
26	0,12	18	150
-	0,14	21	150
24	0,22	33	150
-	0,25	37,5	150
22	0,32	48	150
-	0,37	55,5	150
20	(0,6)	75	150
-	0,75	112,5	150
18	(0,82)	125	150
-	1	150	150
16	(1,3)	195	150
-	1,5	220	147
14	(2,1)	300	143
-	2,5	325	130
12	(3,3)	430	130
-	4	500	125
10	(5,3)	635	120
-	6	650	108
7	10	1 000	100
6	(13,3)	1 330	100
-	16	1 600	100
4	(21,2)	1 700	80
-	25	2 000	80
3	(26,7)	2 140	80
-	35	2 800	80
2	(33,6)	2 690	80
-	50	3 000	60
1/0	(53,5)	3 210	60
2/0	(67,4)	4 040	60
-	70	4 200	60
3/0	(85)	5 100	60
-	95	5 700	60
4/0	(107)	6 420	60
-	120	7 200	60
250	(127)	7 620	60
-	150	9 000	60
300	(156)	9 360	60
350	(177)	10 620	60
-	185	11 100	60
400	(203)	12 180	60
-	240	14 400	60

表1.

規格EN 60352-2 が要求する引張強さに採用される基準は、軟銅線製導体の破断引張加重の60%以上とされ、これは、断面積1.5 mm² までの導体が適用対象となります。直径に比例し大きくなる保持力は摩擦に影響を受け、直径が増すと断面積はその2乗で増加しますので、断面積の大きなものでは、この60%という値は多少下がることになります。

IEC/EN 60352-2 が対象とするのは電気産業ですが、この規格の要求事項では圧着接続される電線の断面積上限を10mm² と規定しています。それを超える断面積10 mm²~70 mm² までの断面積となる電線についてはフランス規格NF F61-030(1989)の適用範囲でしたが、現在はEN 50467(2011)が参照規格となっています。鉄道車両に搭載、使用される電気コネクタが対象です。

弊社が製造するような大型圧着コンタクトは、かつてはEN 50343:2014 (鉄道用途 - 車両 - ケーブル敷設規則) が参考規格でしたが、後に IEC 62995:2018へ改定されています。その付録 G (参考情報) には、IEC 61238-1-1:2018「電力ケーブル用の圧縮および機械的コネクタ - パート1-1: 定格電圧1kV (Um=1.2kV) までの電力ケーブル用圧縮および機械的コネクタに対する、絶縁されていない導体を用いた試験方法および要件」に基づく引張試験値が示されています。これは、現在 IEC SC 48B で開発中の大型圧着接続向けの新たな標準化プロジェクトの基礎となっています。

圧着コンタクト識別

MIXO 300 Aコンタクト

適合導体断面積		識別
mm ²	AWG	穴 Ø (mm)
16	6	5,5
25	4	7,0
35	2	8,2
50	1	10
70	2/0	11,5
95	3/0	13,5
120	4/0	15,5

☑ コンタクトは銀メッキのみとなります。

MIXO 200 Aコンタクト

適合導体断面積		識別	溝による識別
mm ²	AWG	穴 Ø (mm)	
16	6	6,1	
25	4	7,0	
35	2	8,2	
50	1	9,8	
70	2/0	11,8	

☑ コンタクトは銀メッキのみとなります。

MIXO 70 A (80 A) / 100 Aコンタクト









適合導体断面積		識別
mm ²	AWG	穴 Ø (mm)
6	10	3,5
8 - 10	8 - 7	4,3
16	6 - 5	5,5
16 (XF)	6 - 5	6,1
25	4 - 3	7,0
35	2	7,9 / 8,2

40 Aコンタクト

適合導体断面積		識別
(mm ²)	AWG	穴 Ø (mm)
1,5	16	1,75
2,5	14	2,25
4	12	2,85
6	10	3,5
10	8	4,3







☑ 上記MIXO用コンタクトは銀メッキのみとなります。

16 Aコンタクト

適合導体断面積		溝による識別
mm ²	AWG	
0,14 - 0,37	26 - 22	
0,5	20	
0,75	18	
1	18	
1,5	16	
2,5	14	
3	12	
4	12	

☑ コンタクトには銀メッキと金メッキがございます。オスコンタクトはアドバンスタイプ、Jタイプ熱電対用は鉄/コンスタンタンコンタクトもご用意しています。

10 Aコンタクト

適合導体断面積		数字による識別
mm ²	AWG	
0,14 - 0,37	26 - 22	
0,5	20	
0,75	18	
1	18	
1,5	16	
2,5	14	

☑ コンタクトには銀メッキと金メッキがございます。

4 A / 5 A / 6,5 Aコンタクト

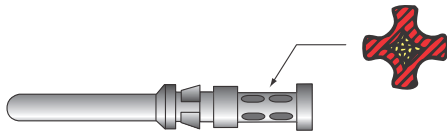
適合導体断面積		識別	溝による識別
mm ²	AWG	穴 Ø (mm)	
0,08 - 0,21	28 - 24	0,64 mm	
0,13 - 0,33	26 - 22	0,90 mm	
0,33 - 0,52	22 - 20	1,12 mm	
0,52 - 0,75	20 - 18	1,3 mm	

圧着工具の選択と管理

圧着コンタクトと導体を選んだ後、次に最も重要となるのは正しい圧着工具の選択です。規格EN 60352-2の実用的指針は、圧着工具への望ましい要求事項について下記のように記しています。これらの中には任意のものもありますが、とりわけ不可欠とされる管理上の注意点が記載されています。

- a) 圧着工具および使用するコンタクトは、同一の製造業者から供給されたものであること。供給元が異なる場合は、圧着接続の品質および信頼性に対し使用者が全ての責任を負うこと。
- b) 圧着工具は、正しく動作し、かつ圧着するピンまたは部品に損傷を与えず正確な圧着をするものであること。
- c) 確実な圧着接続を得るため、圧着成形確認機構を持つ圧着工具を使用すること。圧着サイクル終了時にハンドルおよびラチェットは開放位置に戻らなければならない。
- d) いかなる場合においても、圧着操作はそれ以外の干渉なく一連の動作が行える単一の工程内で行わなければならない。
- e) 圧着ダイスおよびロケーターといった工具の着脱可能な部品は、正しい方法でのみ取り付けできるように設計されていること。
- f) 工具は、圧着の間、圧着されるピンおよび導体を正確に位置決めする手段を備えたものであること。
- g) 工具は、必要な調節以外ではできないように設計されていること。
- h) 圧着されるピンおよび絶縁用付属品（該当する場合）が、一度の動作でそれぞれに圧着または圧縮されるように工具が動作すること。
- i) 同一種類の工具間であれば、その種類の工具用ダイスを取り替えても同じように使用できることが確実にように工具が設計されていること。ダイスが相互に取り替えできない場合は、それに適切な工具の識別ができるマークがダイス上になければならない。
- j) 圧着後に、使用したダイスが正しいかの検証可能なよう、圧着されたピン上にマークまたはコードが付くような工具の設計も可とする
- k) 摩耗測定用ゲージでのダイスの検証が可能ないように工具が設計されていること。ゲージの検証方法は工具の製造元の規定によること。

弊社が取り扱う圧着工具は、適切な銅製可とう導体をお使いの場合、規格EN60352-2に準拠する8点圧着（図参照）となります。



圧着ダイスの定期点検は、適切なgo-no go] ゲージ（別売り）を使用してください。詳細な工具の操作については、本ページ以降に工具、取扱説明、メンテナンスマニュアルがありますので、そちらをご覧ください。

弊社の厳選した手動/自動圧着工具は、本体に高加圧成形部品を備え、確実にコンタクトと電線の圧着部が対称成形となるよう厳密に設計されています。

ポジショナーは、工具の正しい位置で確実に電線とコンタクトが圧着されるよう位置決めし、内蔵ラチェット機構により、刃部分が完全に開いた状態になるまでコンタクト挿入ができない、また、圧着

操作完了までは開かない構造になっております。

- CIPZ D(5A圧着コンタクト用) CCPZ MIL (10A、16A 圧着コンタクト用) およびCXPZ D (40A 圧着コンタクト用)

手動圧着。圧縮空気源が利用できない場合で、低～中の作業負荷向け

- CCPZ RN (10A、16A、40A 圧着コンタクト用)

手動圧着。低～中の作業負荷向け

上記の圧着工具は、8点圧着です。

- CCPZ TP (10Aおよび16A圧着コンタクト用) およびCXPZ TP (40A 圧着コンタクト用)

手動圧着工具も同様に低～中の作業負荷向け。スクエア（四角）シェイプ圧着で接続。これらの工具による圧着はEN 60352-2.に準拠しています

- CCPZP (10A、16A 用圧着コンタクト用)

エア一式圧着ベンチ 自動ポジショナー無し。圧縮空気源のある作業場でのご使用、中高～高の作業負荷向け。手動圧着工具と同じタレットを使用するため、同じシリーズのオスコンタクトからメスコンタクトへの迅速な圧着作業移行が可能

- CCPZPA (10A、16A 用圧着コンタクト用)

エア一式圧着ベンチ自動ポジショナー付き圧縮空気源のある作業場でのご使用、中高～高の作業負荷向け。特に、同じシリーズまたは断面積のコンタクトを多数圧着する場合におすすめ。自動運転によって、作業者の疲労低減、大幅な時間削減が可能。ただし、コンタクトの種類を頻繁に替える必要がある場合は、自動ポジショナー無しのCCPZPの使用を推奨します。

- CXPZP D (40A 圧着コンタクト用)

エア一式圧着ベンチ 自動ポジショナー無し圧縮空気源のある作業場でのご使用、中高～高の作業負荷向け。手動圧着工具CXPZ Dと同じタレットを使用するため、同じシリーズでサイズの異なるコンタクトの迅速な圧着作業移行が可能

- ZFU-CD

半自動式被覆むき・圧着機電源または圧縮空気源のある作業場でのご使用、非常に高い作業負荷向け。被覆むきと圧着作業を同時に行うため、短時間で大量の圧着接続が可能。プリセットプログラムは、使用者で保存、カスタマイズできるため、コンタクトと工具の交換作業が最小限で済み、休止時間を減らした生産プログラムを組むことも可能。ただし、上記ソリューションにコスト面でメリットがあったとしても、連続加工を必要とされる場合には、上記の自動ポジショナー、手動プライヤーではなく、エア一式ベンチプライヤーの使用が望ましい。

上記いずれの製品でも、工具と弊社圧着コンタクトとを併せての使用で、規格EN 60352-2の要求事項を超える最高レベルに等しい圧着品質となります。ここで紹介する圧着用機器および工具は、重篤な解釈違いや誤用を防ぐため一連の自動制御とメカニズムを備えておりますが、作業者が不適切な状態で操作しないよう、常に十分にご注意ください。

圧着操作

マルチポールコネクタ用圧着コンタクトについては、規格 EN60352-2 の実用的指針に概要が記載されています。

1. 圧着コンタクトへの導体の挿入

導体は、圧着するピン内の正しい位置に挿入すること。
 圧着を行う基板上の正確な位置に圧着痕が形成されなければならない。製造元の取扱説明に従い、導体絶縁材の端と圧着するピンとの間に、十分な間隔（“d”）を取る。原則として、被覆むき長さは、ピン挿入深さ+1 mm（断面積1 mm² まで）、または、+2 mm（断面積1~10 mm²）である。点検孔付き圧着コンタクトを使用する際は、圧着導体が点検孔から見えていなければならない。
 * 撚り線がコンタクトの縁から見える状態にしておく、被覆むきが正確か、切断されたより線がないか確認できる。これによって、挿入により起こる曲げ応力がコンタクトに伝わらないため、接続に一定の柔軟性を確保することができる。ただし実際には、作業者によっては絶縁を優先させ、ケーブルの絶縁体とコンタクトの縁との間隔を全く空けない場合がある。



2. コネクタインサートへの圧着コンタクトの挿入

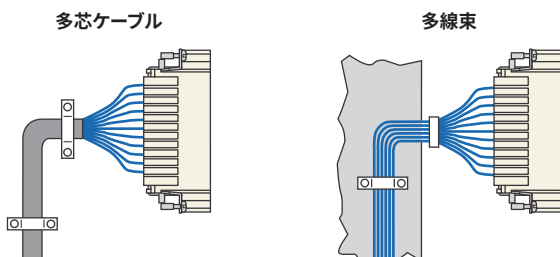
圧着コンタクトは完全にまっすぐ、かつ一度の動作で、余分な力を入れず、カチッという音が聞こえるまでコンタクトをスロット内に挿入するのが望ましい。
 コンタクトが正しく保持されているかを、電線を軽く引っ張り確認する。
 圧着コンタクトは必ずまっすぐに挿入されていなければならない。まっすぐでない状態の場合、保持バネが緩み、結果としてインサート内のコンタクト保持力を損なう可能性がある。
 断面積の小さい導体（≤ 0.35 mm²）または特殊な用途については、製造元指定の挿入工具の使用を推奨する。

3. 挿入コンタクトの引き抜き

誤挿入または電線交換のためコンタクトを引き抜く際は、必ず製造元指定の引抜工具を使用すること。

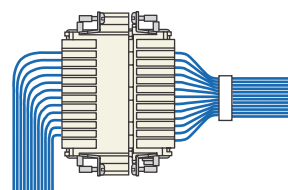
4. 圧着コンタクト付き多線束または多極ケーブルの取り付けと屈曲

マルチポールコネクタ用圧着コンタクト付きの多線束または多芯ケーブルは、ケーブル重量によるコンタクトへの負荷を生じないようにすること。ケーブル重量によってコンタクトに曲げを生じ、コネクタの嵌合箇所にもまで損傷を与える可能性がある。このため、ケーブルクランプでコネクタを留める、または下図のような導体束もしくは多極ケーブルの取り付けを行うこと。
 導体束または多極ケーブルをコネクタインサートの直後で曲げなければならない場合は、嵌合したコンタクトの軸方向にいかなる機械力もかからないよう取り付けの望ましい。
 下図に、圧着コンタクト使用の多線束の正しい曲げ方と留め方を示す。

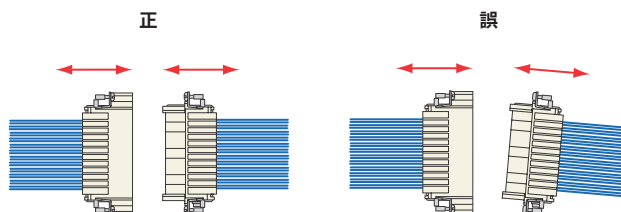


5. 圧着コンタクト付き多極コネクタの脱着

圧着コンタクトに応力が生じるのを避けるため、コネクタを脱着する際は、導体束またはケーブルに触れずに、コンタクトに対しその軸方向になるよう行うこと。
 弊社インサートCD シリーズが適用対象の規格DIN43652（規格EN175301-801に統合）では、軸からの振れ幅に規定を設けており、大きい側で±5°、小さい側で±2°としています。（これは、CDD シリーズも適用対象となります）



この規定値内に遊び分を納めるため、特に離脱の段階で規定値を超えないためには、ガイドピンCRM およびCRF が使用可能です。



C30

300 A 圧着コンタクト

接触抵抗 $\leq 0,2 \text{ m}\Omega$
 機械寿命: ≥ 500 回(脱着)

(申請中: cURus)

商品	詳細	品番	品番	寸法			
	300 A 圧着コンタクト	オス	メス				
	サイズ (mm ²)	サイズ (AWG)					
	16	6	銀メッキ		C30MA 16	C30FA 16	
	25	4			C30MA 25	C30FA 25	
	35	2			C30MA 35	C30FA 35	
	50	1			C30MA 50	C30FA 50	
	70	2/0			C30MA 70	C30FA 70	
	95	3/0			C30MA 95	C30FA 95	
	120	4/0			C30MA 120	C30FA 120	
		300 A フィンガープルーフ 圧着コンタクト					
		サイズ (mm ²)			サイズ (AWG)		
		16			6	銀メッキ	C30MA 16 P
25		4		C30MA 25 P			
35		2		C30MA 35 P			
50		1	C30MA 50 P				
70		2/0	C30MA 70 P				
95	3/0	C30MA 95 P					
120	4/0	C30MA 120 P					

配線仕様: C30 コンタクト

適合导体 断面積 (mm ²)	导体挿 入穴 ϕ A (mm)	ϕ B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	导体被覆 剥き長さ (mm)
16	5,5	18	41,2	39,1	42,7	19
25	7	18	41,2	39,1	42,7	19
35	8,2	18	42,2	40,1	43,7	20
50	10	18	47,7	45,6	49,2	22,5
70	11,5	18	47,7	45,6	49,2	22,5
95	13,5	21	47,7	45,6	49,2	22,5
120	15,5	21	47,7	45,6	49,2	22,5

イルメ公認の圧着工具を使用することをお勧めします。
(ページ F.23)

材質	
コンタクト	銅合金、銀メッキ

圧着コンタクト

F

インサート		ページ
MIXO モジュール	300 A	C.12-13

CY

200 A 圧着コンタクト

接触抵抗 $\leq 0,2 m\Omega$
 機械寿命: ≥ 500 回(脱着)

ILME ECBT2.E115072 | ECBT8.E115072

商品	詳細	品番	品番	寸法	
	200 A 圧着コンタクト	オス	メス		
	サイズ (mm ²) サイズ (AWG)				
	16 6	部品 番号	CYMA 16		CYFA 16
	25 4		CYMA 25		CYFA 25
	35 2		CYMA 35		CYFA 35
	50 1		CYMA 50		CYFA 50
70 2/0	CYMA 70		CYFA 70		

配線仕様: CY コンタクト



適合導体断面積 ø A (mm ²)	導体挿入穴 (mm)	導体被覆剥き長さ (mm)
16	6,1	15
25	7,0	15
35	8,2	15
50	9,8	15
70	11,8	15


イルメ公認の圧着工具を使用することをお勧めします。
 (ページ F.23)

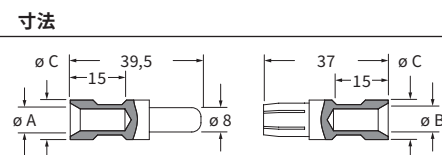
材質	
コンタクト	銅合金、銀メッキ

インサート		ページ
MIXO モジュール	200 A	C.16-17

接触抵抗 $\leq 0,3 m\Omega$
 機械寿命: ≥ 500 回(脱着)

  ECBT2.E115072 | ECBT8.E115072

商品	詳細	品番	品番	
	100 A 圧着コンタクト	オス	メス	
	サイズ (mm ²) サイズ (AWG)			
	8-10 8-7	サ ン プ ル	CGMA 10	CGFA 10
	16 6-5		CGMA 16	CGFA 16
	25 4-3		CGMA 25	CGFA 25
35 2	CGMA 35		CGFA 35	



配線仕様: CG コンタクト

適合 面積 (mm ²)	断 面 積 A (mm)	挿入 径 B (mm)	挿入 径 C (mm)	挿入 長 さ (mm)	被覆 剥 き 長 さ (mm)
8-10	4,3	4,3	13	15	15
16	5,5	5,5	13	15	15
25	7,0	7,0	13	15	15
35	7,9	8,2	12,5	15	15

イルメ公認の圧着工具を使用することをお勧めします。
 (ページ F.23)

材質
 コンタクト 銅合金、銀メッキ


インサート		ページ
CX 8/0	100 A	B.156
CX 6/6	100 A/16 A	B.157
MIXO モジュール	100 A	C.20-21,26


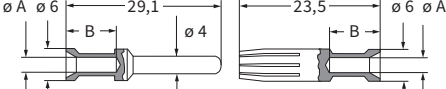
CX - RX HNM (高嵌合対応)

40 A 圧着コンタクト

接触抵抗	≤ 0,3 mΩ
機械寿命:	≥ 500回(脱着)
- CX シリーズ	≥ 10 000回(脱着)
- RX HNM シリーズ	

 (RX HNM コンタクトを除く)

 ECBT2.E115072 | ECBT8.E115072

商品	詳細	品番	品番	寸法	
	40 A 圧着コンタクト	オス	メス		
	サイズ (mm ²)	サイズ (AWG)			
	1,5	16	CXMA 1.5		CXFA 1.5
	2,5	14	CXMA 2.5		CXFA 2.5
	4	12	CXMA 4.0		CXFA 4.0
	6	10	CXMA 6.0		CXFA 6.0
	10	8	CXMA 10		CXFA 10

配線仕様: CX コンタクト

適合導体断面積 (mm ²)	導体挿入穴 ø A (mm)	導体被覆剥き長さ B (mm)
1,5	1,8	9
2,5	2,2	9
4	2,85	9,6
6	3,5	9,6
10	4,3	15

イルメ公認の圧着工具を使用することをお勧めします。(ページ F.23)

商品	詳細	品番	品番	寸法	
	40 A HNM 圧着コンタクト	オス	メス		
	サイズ (mm ²)	サイズ (AWG)			
	1,5	16	RXM2D 1.5		RXF2D 1.5
	2,5	14	RXM2D 2.5		RXF2D 2.5
	4	12	RXM2D 4.0		RXF2D 4.0
	6	10	RXM2D 6.0		RXF2D 6.0
	10	8	RXM2D 10		RXF2D 10

配線仕様: RX コンタクト

適合導体断面積 (mm ²)	導体挿入穴 ø A (mm)	導体被覆剥き長さ B (mm)
1,5	1,8	9
2,5	2,2	9
4	2,85	9,6
6	3,5	9,6
10	4,3	15

イルメ公認の圧着工具を使用することをお勧めします。(ページ F.23)

材質


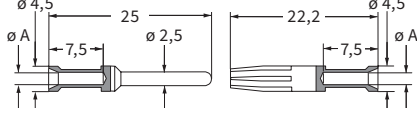
コンタクト	
- CX シリーズ	銅合金、銀メッキ
- RX HNM シリーズ	銅合金、金メッキ (HNMシリーズ)

インサート	ページ	
CQ4 02 H / CQ4 02 / CQ4 03	40 A	A.4-6
CQ4 03/2	40 A/10 A	A.7
CQ 04/2E / CQ 04/2 / CQ 04/2B	40 A/10 A	B.6-8
CX 12/2	40 A/10 A	B.163
CX 6/12	40 A/10 A	B.164
CX 9/42	40 A/10 A	B.168
CX 6/36	40 A/10 A	B.169
MIXO モジュール	40 A	C.31,33,35-37,52

HNM インサート	ページ	
CQ4 03	40 A	H.6
RX 12/2	40 A/10 A	H.32
HNM MIXO モジュール	40 A	H.39-43

接触抵抗 $\leq 1\text{ m}\Omega$
 機械寿命: ≥ 200 回 (脱着)

CEBUS[®] ECBT2.E115072 | ECBT8.E115072

商品	詳細	品番	品番	寸法
	16 A 圧着コンタクト	オス	メス	
	サイズ (mm ²) サイズ (AWG)			
	0,14-0,37 26-22	錫メッキ	CCMS 0.3 CCFS 0.3	
	0,5 20		CCMS 0.5 CCFS 0.5	
	0,75 18		CCMS 0.7 CCFS 0.7	
	1 18		CCMS 1.0 CCFS 1.0	
	1,5 16		CCMS 1.5 CCFS 1.5	
	2,5 14		CCMS 2.5 CCFS 2.5	
	3 12		CCMS 3.0 CCFS 3.0	
	4 12		CCMS 4.0 CCFS 4.0	

配線仕様: CC S コンタクト

適合導体断面積 (mm ²)	導体挿入穴 ϕA (mm)	導体被覆剥き長さ (mm)
0,14-0,37	0,9	7,5
0,5	1,1	7,5
0,75	1,3	7,5
1,0	1,45	7,5
1,5	1,8	7,5
2,5	2,2	7,5
3,0	2,55	7,5
4,0	2,85	7,5

イルメ公認の圧着工具を使用することをお勧めします。
 (ページ F.23)

材質
 コンタクト 銅合金、錫メッキ

インサート		ページ
CQ 05	16 A	A.8
CQ 08E / CQ 08	16 A	B.9,11
CDC	16 A	B.19-21
CCE	16 A	B.44-49
CQE	16 A	B.72-77
CQEE	16 A	B.78-79
CMCE	16 A	B.144-148
CX 6/6*	100 A/16 A	B.157
CXC 4/2*	80 A/16 A	B.160
CXC 4/8*	80 A/16 A	B.162
CX 8/24	16 A/10 A	B.170-171
MIXO モジュール	16 A	C.39-41,43,53-54

* 補助極用として、このページに記載されているコンタクトが必要なインサートの極数や仕様は、太字にしています。

CC

16 A 高品質および汎用金メッキ圧着コンタクト

接触抵抗	≤ 1 mΩ
高い腐食耐性 (右記規格準拠) :	EN 60068
機械寿命:	≥500回(脱着)

ILME® ECBT2.E115072 | ECBT8.E115072

商品	詳細	品番	品番	寸法	
	高品質金メッキ 16 A 圧着コンタクト	オス	メス		
	サイズ (mm ²)	サイズ (AWG)			
	0,14-0,37	26-22	CCM2D 0.3		CCF2D 0.3
	0,5	20	CCM2D 0.5		CCF2D 0.5
	0,75	18	CCM2D 0.7		CCF2D 0.7
	1	18	CCM2D 1.0		CCF2D 1.0
	1,5	16	CCM2D 1.5		CCF2D 1.5
	2,5	14	CCM2D 2.5		CCF2D 2.5
	3	12	CCM2D 3.0		CCF2D 3.0
	4	12	CCM2D 4.0		CCF2D 4.0

配線仕様: CC 2D コンタクト

適合導体断面積 (mm ²)	導体挿入穴 ø A (mm)	導体被覆剥き長さ (mm)
0,14-0,37	0,9	7,5
0,5	1,1	7,5
0,75	1,3	7,5
1,0	1,45	7,5
1,5	1,8	7,5
2,5	2,2	7,5
3,0	2,55	7,5
4,0	2,85	7,5

イルメ公認の圧着工具を使用することをお勧めします。(ページ F.23)

商品	詳細	品番	品番	寸法	
	汎用金メッキ 16 A 圧着コンタクト	オス	メス		
	サイズ (mm ²)	サイズ (AWG)			
	0,14-0,37	26-22	CCMJ D 0.3		CCFJD 0.3
	0,5	20	CCMJ D 0.5		CCFJD 0.5
	0,75	18	CCMJ D 0.7		CCFJD 0.7
	1	18	CCMJ D 1.0		CCFJD 1.0
	1,5	16	CCMJ D 1.5		CCFJD 1.5
	2,5	14	CCMJ D 2.5		CCFJD 2.5
	3	12	CCMJ D 3.0		CCFJD 3.0
	4	12	CCMJ D 4.0		CCFJD 4.0

配線仕様: CC JD コンタクト

適合導体断面積 (mm ²)	導体挿入穴 ø A (mm)	導体被覆剥き長さ (mm)
0,14-0,37	0,9	7,5
0,5	1,1	7,5
0,75	1,3	7,5
1,0	1,45	7,5
1,5	1,8	7,5
2,5	2,2	7,5
3,0	2,55	7,5
4,0	2,85	7,5

イルメ公認の圧着工具を使用することをお勧めします。(ページ F.23)

材質	銅合金、金メッキ
----	----------

インサート	ページ
CQ 05	16 A A.8
CQ 08E / CQ 08	16 A B.9,11
CDC	16 A B.19-21
CCE	16 A B.44-49
CQE	16 A B.72-77
CQEE	16 A B.78-79
CMCE	16 A B.144-148
CX 6/6*	100 A/16 A B.157
CXC 4/2*	80 A/16 A B.160
CXC 4/8*	80 A/16 A B.162
CX 8/24	16 A/10 A B.170-171
MIXO モジュール	16 A C.39-41,43,53-54

* 補助極用として、このページに記載されているコンタクトが必要なインサートの極数や仕様は、太字にしています。


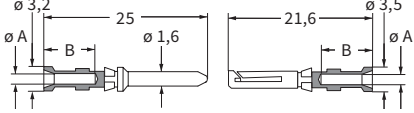

CD - RD HNM (高嵌合対応)

10 A 圧着コンタクト

接触抵抗	≤ 3 mΩ
機械寿命:	≥ 500回(脱着)
- CD シリーズ	≥ 10 000回(脱着)
- RD HNM シリーズ	

Ⓢ (RD HNM コンタクトを除く)


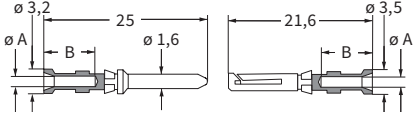
CEC® E115072 | ECBT8.E115072

商品	詳細	品番	品番	寸法			
	10 A 圧着コンタクト	オス	メス				
	サイズ (mm ²)	サイズ (AWG)					
	0,14-0,37	26-22	銀メッキ		CDMA 0.3	CDFA 0.3	
	0,5	20	CDMA 0.5		CDFA 0.5		
	0,75	18	CDMA 0.7		CDFA 0.7		
	1	18	CDMA 1.0		CDFA 1.0		
	1,5	16	CDMA 1.5		CDFA 1.5		
	2,5	14	CDMA 2.5		CDFA 2.5		
		0,14-0,37	26-22		金メッキ	CDMD 0.3	CDFD 0.3
		0,5	20		CDMD 0.5	CDFD 0.5	
0,75		18	CDMD 0.7	CDFD 0.7			
1		18	CDMD 1.0	CDFD 1.0			
1,5		16	CDMD 1.5	CDFD 1.5			
2,5		14	CDMD 2.5	CDFD 2.5			

配線仕様: CD コンタクト

適合導体断面積 (mm ²)	導体挿入穴 ø A (mm)	導体被覆剥き長さ B (mm)
0,14-0,37	0,9	8
0,5	1,1	8
0,75	1,3	8
1,0	1,45	8
1,5	1,8	8
2,5	2,2	6

イルメ公認の圧着工具を使用することをお勧めします。(ページ F.23)

商品	詳細	品番	品番	寸法		
	10 A HNM 圧着コンタクト	オス	メス			
	サイズ (mm ²)	サイズ (AWG)				
	0,14-0,37	26-22	銀メッキ		RDM2D 0.3	RDF2D 0.3
	0,5	20	RDM2D 0.5		RDF2D 0.5	
	0,75	18	RDM2D 0.7		RDF2D 0.7	
	1	18	RDM2D 1.0		RDF2D 1.0	
	1,5	16	RDM2D 1.5		RDF2D 1.5	
	2,5	14	RDM2D 2.5		RDF2D 2.5	

配線仕様: RD コンタクト

適合導体断面積 (mm ²)	導体挿入穴 ø A (mm)	導体被覆剥き長さ B (mm)
0,14-0,37	0,9	8
0,5	1,1	8
0,75	1,3	8
1,0	1,45	8
1,5	1,8	8
2,5	2,2	6

イルメ公認の圧着工具を使用することをお勧めします。(ページ F.23)

材質

コンタクト	
- CD シリーズ	銅合金、銀メッキおよび金メッキ
- RD HNM シリーズ	銅合金、金メッキ (HNMシリーズ)

インサート	ページ
CQ4 03/2*	40 A/10 A A.7
CQ 07 / CQ 12	10 A A.10-11
CD 07 / CD 08	10 A A.22, 24
CX 1/2 BD*	10 A A.37
CQ 04/2E*	40 A/10 A B.6
CQ 04/2* / CQ 04/2B*	40 A/10 A B.7-8
CQ 17	10 A B.12
CD	10 A B.30-32
CDD	10 A B.33-34
CD	10 A B.90-93
CDD	10 A B.94-99
CX 12/2*	40 A/10 A B.163
CX 6/12*	40 A/10 A B.164
CX 9/42*	40 A/10 A B.168
CX 6/36*	40 A/10 A B.169
CX 8/24*	16 A/10 A B.170-171
MIXO モジュール	10 A C.46,48-49,58,64,74-75

HNM インサート	ページ
CD 08	10 A H.9
RD	10 A H.20-21
RDD	10 A H.22-25
RX 12/2*	40 A/10 A H.32
HNM MIXO モジュール	10 A H.48-50,53

* 補助極用として、このページに記載されているコンタクトが必要なインサートの極数や仕様は、太字にしています。

CD

10 A 錫メッキ 圧着コンタクト

接触抵抗 $\leq 3\text{ m}\Omega$
 機械寿命: ≥ 200 回 (脱着)

ILME ECBT2.E115072 | ECBT8.E115072

商品	詳細	品番	品番	寸法	
	10 A 圧着コンタクト	オス	メス		
	サイズ (mm ²)	サイズ (AWG)			
	0,14-0,37	26-22	CDMS 0.3		CDFS 0.3
	0,5	20	CDMS 0.5		CDFS 0.5
	0,75	18	CDMS 0.7		CDFS 0.7
	1	18	CDMS 1.0		CDFS 1.0
	1,5	16	CDMS 1.5		CDFS 1.5
2,5	14	CDMS 2.5	CDFS 2.5		

配線仕様: CD S コンタクト

適合導体断面積 (mm ²)	導体挿入穴 ϕ A (mm)	導体被覆剥き長さ B (mm)
0,14-0,37	0,9	8
0,5	1,1	8
0,75	1,3	8
1,0	1,45	8
1,5	1,8	8
2,5	2,2	6

イルメ公認の圧着工具を使用することをお勧めします。
 (ページ F.23)

材質	
コンタクト	銅合金、錫メッキ


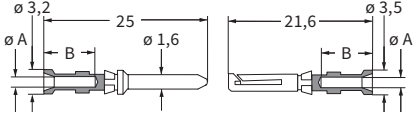
インサート		ページ
CQ4 03/2*	40 A/10 A	A.7
CQ 07 / CQ 12	10 A	A.10-11
CD 07 / CD 08	10 A	A.22, 24
CX 1/2 BD*	10 A	A.37
CQ 04/2E*	40 A/10 A	B.6
CQ 04/2* / CQ 04/2B*	40 A/10 A	B.7-8
CQ 17	10 A	B.12
CD	10 A	B.30-32
CDD	10 A	B.33-34
CD	10 A	B.90-93
CDD	10 A	B.94-99
CX 12/2*	40 A/10 A	B.163
CX 6/12*	40 A/10 A	B.164
CX 9/42*	40 A/10 A	B.168
CX 6/36*	40 A/10 A	B.169
CX 8/24*	16 A/10 A	B.170-171
MIXO モジュール	10 A	C.46,48-49,58,64,74-75

* 補助極用として、このページに記載されているコンタクトが必要なインサートの極数や仕様は、太字にしています。


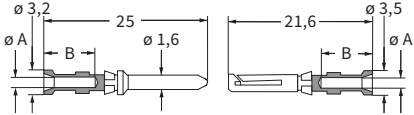
10 A 高品質および汎用金メッキ圧着コンタクト

接触抵抗	≤ 3 mΩ
高い腐食耐性 (右記規格準拠) :	EN 60068
機械寿命:	≥ 500回(脱着)

CEBUS® ECBT2.E115072 | ECBT8.E115072

商品	詳細	品番	品番	寸法	
	高品質金メッキ 10 A 圧着コンタクト	オス	メス		
	サイズ (mm ²)	サイズ (AWG)	金メッキ		
	0,14-0,37	26-22	CDM2D 0.3		CDF2D 0.3
	0,5	20	CDM2D 0.5		CDF2D 0.5
	0,75	18	CDM2D 0.7		CDF2D 0.7
	1	18	CDM2D 1.0		CDF2D 1.0
	1,5	16	CDM2D 1.5		CDF2D 1.5
	2,5	14	CDM2D 2.5		CDF2D 2.5
配線仕様: CD 2D コンタクト					
適合導体断面積 (mm ²)	導体挿入穴 ø A (mm)	導体被覆剥き長さ B (mm)			
0,14-0,37	0,9	8			
0,5	1,1	8			
0,75	1,3	8			
1,0	1,45	8			
1,5	1,8	8			
2,5	2,2	6			

イルメ公認の圧着工具を使用することをお勧めします。(ページ F.23)

商品	詳細	品番	品番	寸法	
	汎用金メッキ 10 A 圧着コンタクト	オス	メス		
	サイズ (mm ²)	サイズ (AWG)	金メッキ		
	0,14-0,37	26-22	CDMJJD 0.3		CDFJD 0.3
	0,5	20	CDMJJD 0.5		CDFJD 0.5
	0,75	18	CDMJJD 0.7		CDFJD 0.7
	1	18	CDMJJD 1.0		CDFJD 1.0
	1,5	16	CDMJJD 1.5		CDFJD 1.5
	2,5	14	CDMJJD 2.5		CDFJD 2.5
配線仕様: CD JD コンタクト					
適合導体断面積 (mm ²)	導体挿入穴 ø A (mm)	導体被覆剥き長さ B (mm)			
0,14-0,37	0,9	8			
0,5	1,1	8			
0,75	1,3	8			
1,0	1,45	8			
1,5	1,8	8			
2,5	2,2	6			

イルメ公認の圧着工具を使用することをお勧めします。(ページ F.23)

材質	銅合金、金メッキ
----	----------

インサート	ページ
CQ4 03/2*	40 A/10 A A.7
CQ 07 / CQ 12	10 A A.10-11
CD 07 / CD 08	10 A A.22, 24
CX 1/2 BD*	10 A A.37
CQ 04/2E*	40 A/10 A B.6
CQ 04/2* / CQ 04/2B*	40 A/10 A B.7-8
CQ 17	10 A B.12
CD	10 A B.30-32
CDD	10 A B.33-34
CD	10 A B.90-93
CDD	10 A B.94-99
CX 12/2*	40 A/10 A B.163
CX 6/12*	40 A/10 A B.164
CX 9/42*	40 A/10 A B.168
CX 6/36*	40 A/10 A B.169
CX 8/24*	16 A/10 A B.170-171
MIXO モジュール	10 A C.46,48-49,58,64,74-75

* 補助極用として、このページに記載されているコンタクトが必要なインサートの極数や仕様は、太字にしています。

CI - RI HNM (高嵌合対応)

5 A 圧着コンタクト

接触抵抗	≤ 4 mΩ
機械寿命:	≥ 500回(脱着)
- CI シリーズ	≥ 10 000回(脱着)
- RI HNM シリーズ	

(RI HNMコンタクト、0.7サイズ
コンタクトを除く)

ECBT2.E115072 | ECBT8.E115072

商品	詳細	品番	品番	寸法	
	5 A 圧着コンタクト サイズ (mm ²) サイズ (AWG) 0,08-0,21 28-24 0,13-0,33 26-22 0,33-0,52 22-20 0,52-0,75 20-18	銀メッキ	オス	メス	
			CIMA 0.2	CIFA 0.2	
			CIMA 0.3	CIFA 0.3	
			CIMA 0.5	CIFA 0.5	
			CIMA 0.7	CIFA 0.7	
	0,08-0,21 28-24 0,13-0,33 26-22 0,33-0,52 22-20 0,52-0,75 20-18	金メッキ	CIMD 0.2	CIFD 0.2	
			CIMD 0.3	CIFD 0.3	
			CIMD 0.5	CIFD 0.5	
			CIMD 0.7	CIFD 0.7	

配線仕様: CI コンタクト

適合導体断面積 (mm ²)	導体挿入穴 φA (mm)	導体被覆剥き長さ (mm)
0,08-0,21	0,64	4
0,13-0,33	0,9	4
0,33-0,52	1,12	4
0,52-0,75	1,3	4

イルメ公認の圧着工具を使用することをお勧めします。(ページ F.23)

商品	詳細	品番	品番	寸法	
	5 A HNM 圧着コンタクト サイズ (mm ²) サイズ (AWG) 0,08-0,21 28-24 0,13-0,33 26-22 0,33-0,52 22-20 0,52-0,75 20-18	金メッキ	オス	メス	
			RIMD 0.2	RIFD 0.2	
			RIMD 0.3	RIFD 0.3	
			RIMD 0.5	RIFD 0.5	
			RIMD 0.7	RIFD 0.7	
	0,08-0,21 28-24 0,13-0,33 26-22 0,33-0,52 22-20 0,52-0,75 20-18	金メッキ	RIMD 0.2	RIFD 0.2	
			RIMD 0.3	RIFD 0.3	
			RIMD 0.5	RIFD 0.5	
			RIMD 0.7	RIFD 0.7	

配線仕様: RI コンタクト

適合導体断面積 (mm ²)	導体挿入穴 φA (mm)	導体被覆剥き長さ (mm)
0,08-0,21	0,64	4
0,13-0,33	0,9	4
0,33-0,52	1,12	4
0,52-0,75	1,3	4

イルメ公認の圧着工具を使用することをお勧めします。(ページ F.23)

商品	詳細	品番	品番	寸法	
	高品質金メッキ 5 A 圧着コンタクト サイズ (mm ²) サイズ (AWG) 0,08-0,21 28-24 0,13-0,33 26-22 0,33-0,52 22-20 0,52-0,75 20-18	金メッキ	オス	メス	
			CIM2D 0.2	CIF2D 0.2	
			CIM2D 0.3	CIF2D 0.3	
			CIM2D 0.5	CIF2D 0.5	
			CIM2D 0.7	CIF2D 0.7	
	0,08-0,21 28-24 0,13-0,33 26-22 0,33-0,52 22-20 0,52-0,75 20-18	金メッキ	CIMJD 0.2	CIFJD 0.2	
			CIMJD 0.3	CIFJD 0.3	
			CIMJD 0.5	CIFJD 0.5	
			CIMJD 0.7	CIFJD 0.7	

配線仕様: CI コンタクト

適合導体断面積 (mm ²)	導体挿入穴 φA (mm)	導体被覆剥き長さ (mm)
0,08-0,21	0,64	4
0,13-0,33	0,9	4
0,33-0,52	1,12	4
0,52-0,75	1,3	4

イルメ公認の圧着工具を使用することをお勧めします。(ページ F.23)

材質


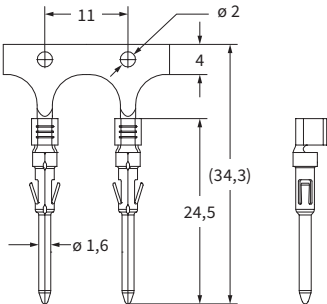

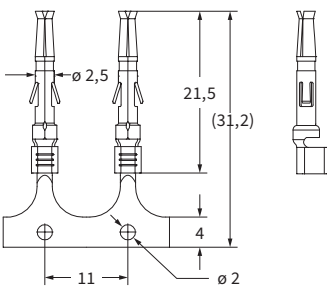
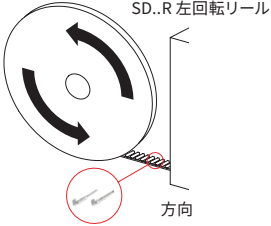
コンタクト	
- CI シリーズ	銅合金、銀メッキおよび金メッキ
- RI HNM シリーズ	銅合金、金メッキ (HNMシリーズ)

インサート	ページ
CQ 21	6,5 A A.12
MIXO モジュール	5 A、4 A C.50-51,59-60,65,79

HNM インサート	ページ
CQ 21	6,5 A H.8
HNM MIXO モジュール	5 A、4 A H.51-52,54-55

接触抵抗 $\leq 10 \text{ m}\Omega$
 機械寿命: ≥ 500 回(脱着)

(申請中: cURus)

商品	詳細	品番	品番	寸法
	10 A 圧着コンタクト (バラ/個別) 梱包単位: : 200個	オス	メス	
	サイズ (mm ²) サイズ (AWG) 0,37-1 24-18 1,5-2,5 16-14	# メ メ メ	SDMA 1.0 SDMA 2.5	
	10 A 圧着コンタクト (リールパッケージ) 梱包単位: : 5.000 pcs.	オス	メス	
	サイズ (mm ²) サイズ (AWG) 0,37-1 24-18 1,5-2,5 16-14	# メ メ メ	SDMA 1.0R SDMA 2.5R	
	推奨圧着工具 バラ/個別: SIPZ W リールパッケージ: 5,000巻きリール用自動被覆むき・ 圧着機に適合。参照: ページ F.52 (10 A 圧着コンタクト用)			

材質
コンタクト 銅合金、銀メッキ

インサート		ページ
CQ4 03/2*	40 A/10 A	A.7
CQ 07 / CQ 12	10 A	A.10-11
CD 07 / CD 08	10 A	A.22, 24
CX 1/2 BD*	10 A	A.37
CQ 04/2E*	40 A/10 A	B.6
CQ 04/2* / CQ 04/2B*	40 A/10 A	B.7-8
CQ 17	10 A	B.12
CD	10 A	B.30-32
CDD	10 A	B.33-34
CD	10 A	B.90-93
CDD	10 A	B.94-99
CX 12/2*	40 A/10 A	B.163
CX 6/12*	40 A/10 A	B.164
CX 9/42*	40 A/10 A	B.168
CX 6/36*	40 A/10 A	B.169
CX 8/24*	16 A/10 A	B.170-171
MIXO モジュール	10 A	C.46,48-49,58,64,74-75

* 補助極用として、このページに記載されているコンタクトが必要なインサートの極数や仕様は、太字にしています。

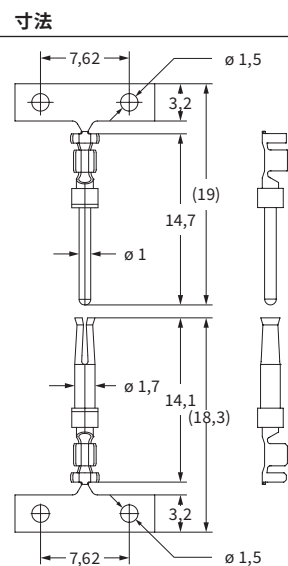
SI

5 A プレス 圧着コンタクト

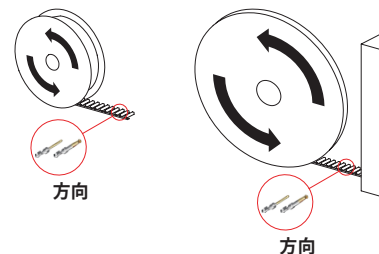
接触抵抗	≤ 10 mΩ
機械寿命:	
- SI..1D	≥ 500回(脱着)
- SI..2D	≥ 250回(脱着)
- SI..3D	≥ 50回(脱着)

CALUS ECBT2.E115072 | ECBT8.E115072

商品	詳細	品番	品番	
	5 A 圧着コンタクト (バラ/個別) 梱包単位: 200個	オス	メス	
	サイズ (mm ²) サイズ (AWG)	金メッキ		
	0,08-0,21 28-24	SIM1D 0.2	SIF1D 0.2	
	0,08-0,21 28-24	SIM2D 0.2	SIF2D 0.2	
	0,08-0,21 28-24	SIM3D 0.2	SIF3D 0.2	
	0,21-0,52 24-20	金メッキ		
	0,21-0,52 24-20	SIM1D 0.5	SIF1D 0.5	
	0,21-0,52 24-20	SIM2D 0.5	SIF2D 0.5	
	0,21-0,52 24-20	SIM3D 0.5	SIF3D 0.5	
	5 A 圧着コンタクト (コイルパッケージ) 梱包単位: 500個	サイズ (mm ²) サイズ (AWG)	金メッキ	
	0,08-0,21 28-24	SIM1D 0.2C	SIF1D 0.2C	
	0,08-0,21 28-24	SIM2D 0.2C	SIF2D 0.2C	
	0,08-0,21 28-24	SIM3D 0.2C	SIF3D 0.2C	
	0,21-0,52 24-20	金メッキ		
	0,21-0,52 24-20	SIM1D 0.5C	SIF1D 0.5C	
0,21-0,52 24-20	SIM2D 0.5C	SIF2D 0.5C		
0,21-0,52 24-20	SIM3D 0.5C	SIF3D 0.5C		
5 A 圧着コンタクト (リールパッケージ) 梱包単位: 10,000個	サイズ (mm ²) サイズ (AWG)	金メッキ		
0,08-0,21 28-24	SIM1D 0.2R	SIF1D 0.2R		
0,08-0,21 28-24	SIM2D 0.2R	SIF2D 0.2R		
0,08-0,21 28-24	SIM3D 0.2R	SIF3D 0.2R		
0,21-0,52 24-20	金メッキ			
0,21-0,52 24-20	SIM1D 0.5R	SIF1D 0.5R		
0,21-0,52 24-20	SIM2D 0.5R	SIF2D 0.5R		
0,21-0,52 24-20	SIM3D 0.5R	SIF3D 0.5R		
SIM1D/SIF1D、SIM3D/SIF3D 圧着コンタクトはご希望に応じて用意いたします。				
推奨圧着工具 バラ/個別: SIPZ W コイルパッケージ: SIPZC W リールパッケージ: 10,000巻きリール用自動被覆むき・圧着機に適合。参照: ページ F.53 (5 A 圧着コンタクト用)				




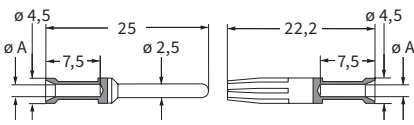
SI..D C 左回転リール SI..D R 左回転リール




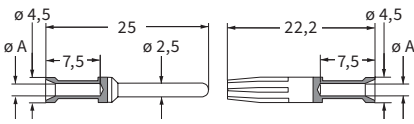
材質	銅合金、部分金メッキ
----	------------

インサート	ページ
CQ 21	6,5 A A.12
MIXO モジュール	5 A、4 A C.50-51,59-60,65,79

接触抵抗	≤ 1 Ω
Type J熱電対用 (右記規格準拠) :	EN 60584-1
機械寿命:	≥ 500回(脱着)

商品	詳細	品番	品番	寸法
	コンスタンタン製 16 A 圧着コンタクト サイズ (mm ²) サイズ (AWG) 0,3 22 0,5 20	オス CCMC 0.3 CCMC 0.5	メス CCFC 0.3 CCFC 0.5	
配線仕様: CC C コンタクト				
適合導体断面積 (mm ²)		導体挿入穴 ø A (mm)		導体被覆剥き長さ (mm)
0,3		1,1		7,5
0,5		1,1		7,5

イルメ公認の圧着工具を使用することをお勧めします。
(ページ F.23)

	鉄製 16 A 圧着コンタクト サイズ (mm ²) サイズ (AWG) 0,3 22 0,5 20	オス CCMF 0.3 CCMF 0.5	メス CCFF 0.3 CCFF 0.5	
配線仕様: CC F コンタクト				
適合導体断面積 (mm ²)		導体挿入穴 ø A (mm)		導体被覆剥き長さ (mm)
0,14-0,37		1,1		7,5
0,5		1,1		7,5

イルメ公認の圧着工具を使用することをお勧めします。
(ページ F.23)

材質

コンタクト	コンスタンタン製 ● (CuNi)
- CC...C	鉄製 ● (Fe)
- CC...F	

同一インサート内で、コンスタンタン製、鉄製のコンタクトと、標準仕様銀メッキ、金メッキの真鍮製コンタクトを混ぜてご使用いただけます。


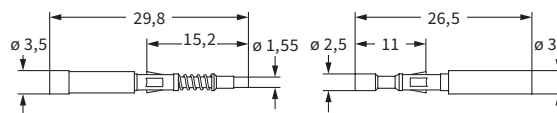
インサート	ページ	
CQ 05	16 A	A.8
CQ 08E / CQ 08	16 A	B.9,11
CDC	16 A	B.19-21
CCE	16 A	B.44-49
CQE	16 A	B.72-77
CQEE	16 A	B.78-79
CMCE	16 A	B.144-148
CX 6/6*	100 A/16 A	B.157
CXC 4/2*	80 A/16 A	B.160
CXC 4/8*	80 A/16 A	B.162
CX 8/24	16 A/10 A	B.170-171
MIXO モジュール	16 A	C.39-41,43,53-54

* 補助極用として、このページに記載されているコンタクトが必要なインサートの極数や仕様は、太字にしています。

CL

POF 圧着コンタクト

周囲温度範囲	-40 °C ... +85 °C
機械寿命:	≥500回(脱着)

商品	詳細	品番	寸法
	<p>オス 圧着コンタクト、POF用 メス 圧着コンタクト、POF用</p> <p>最大外径: 2.2 mm (POF) プラスチック光ファイバー外径: 1 mm (POF)</p> <p>導体被覆剥き長さ (オス): 19 mm (最小) 導体被覆剥き長さ (メス): 14 mm (最小)</p> <p>イルメ公認の圧着工具を使用することをお勧めします。(ページ F.23)</p> <p>コーディングピンは、CRF CX / CRM CXとの使用を推奨します。</p>	<p>CLM DD CLF DD</p>	



詳しい説明はこちらをご覧ください。

インサート		ページ
CQ 07 / CQ 12	10 A	A.10-11
CQ 17	10 A	B.12
CDD	10 A	B.33-34
CDD	10 A	B.94-99
CX 12/2*	40 A/ 10 A	B.163
CX 6/36*	40 A/ 10 A	B.169
CX 8/24*	16 A/ 10 A	B.170-171
MIXO モジュール	10 A	C.46,48

* 補助極用として、このページに記載されているコンタクトが必要なインサートの極数や仕様は、太字にしています。